ЗАВТРА УЖЕ НАСТУПИЛО
ЛАБОРАТОРИЯ
КОМПЬЮТЕРНЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ
СТОМУС
iLab

ЛАБОРАТОРИЯ КОМПЬЮТЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ «СТОМУС iLAB»

В Группе компаний «Стомус» открылось новое подразделение – зуботехническая лаборатория «Стомус iLab». Здесь с помощью компьютерных технологий изготавливаются конструкции методом фрезерования и селективного лазерного спекания.

Используйте все преимущества цифровых технологий в изготовлении ортопедических конструкций:

- Возможность заказа работы из любого региона России (файлы в формате STL).
- Сокращение времени работы зубного техника за счет компьютерного моделирования.
- Увеличение точности посадки и краевого прилегания каркаса.
- Возможность изготовления по одной модели нескольких комплектов конструкций для временного и постоянного протезирования).
- Гарантия гомогенности структуры материала каркаса (отсутствие пор).
- Используемые материалы: металл CoCr, ZrO_2, пластмасса, воск.
- Значительное уменьшение стоимости работы при изготовлении каркасов методом селективного лазерного спекания.

НАШИ ТЕХНОЛОГИИ

CAD\CAM технологии расшифровываются как Computer-aided Design – компьютерное проектирование и Computer-aided Manufacturing – компьютерное производство.

Изготовление с помощью компьютеров осуществляется двумя основными методами: методом вычитания, когда из целого блока материала вырезается все лишнее (фрезерование), и методом добавления, когда объект выстраивается слой за слоем (селективное лазерное спекание).

Изготовление работы CAD/CAM-методом:

1) Снятие оттиска и изготовление гипсовой модели.
2) Сканирование модели. Оцифрованные данные при этом сохраняются в формате STL. Результатом сканирования является трехмерная модель зубного ряда в виде STL-файла.
3) Трехмерное моделирование. Полученный при сканировании STL-файл поступает в CAD-систему, предназначенную для моделирования каркасов коронок, мостовидных и бюгельных протезов.
4) Изготовление. После моделировки данные поступают в CAM-систему, после чего конструкция изготавливается либо методом фрезерования, либо методом селективного лазерного спекания.
5) Синтеризация – завершающая термическая обработка конструкции.
6) Финишная обработка (припасовка).

НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СКАНЕРЫ CERAMILL MAP400, 3-SHAPE

Максимальная точность сканирования моделей. Использование виртуальных артикуляторов, позволяющих перенести все данные с реального артикулятора в сканер в соотношении 1:1.

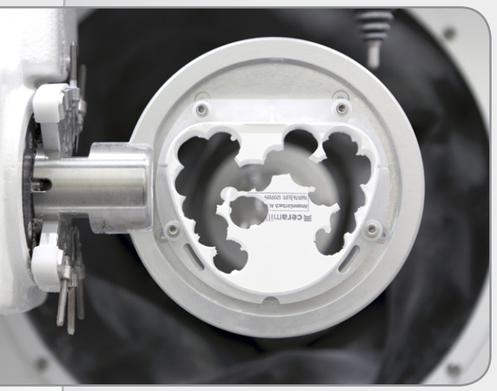
ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК CERAMILL MOTION 2

Пятиосный фрезерный станок, позволяющий использовать возможности как влажного, так и сухого фрезерования. Автоматическое чередование инструментов. Возможности изготовления каркасов единичных и протяженных мостовидных конструкций

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА CONCEPT LASER MLAB CUSING

Аппарат для селективного лазерного спекания (плавления), основанного на многократном нанесении слоя металлического порошка заданной толщины и последующего выборочного спекания (плавления) порошка лазером в соответствии с геометрией сечения изготавливаемого слоя детали. Каждый слой разделяется на множество мельчайших блоков, которые потом будут обработаны в случайном порядке и разных направлениях. Такой метод спекания позволяет значительно уменьшить внутреннее напряжение, что особенно важно при изготовлении конструкций большой протяженности.

НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПЕЧЬ ДЛЯ СИНТЕРИЗАЦИИ ЦИРКОНА CERAMILL THERM

Отфрезерованные каркасы из диоксида циркония Ceramill подвергаются спеканию в печи Ceramill Therm, в результате чего они достигают окончательной плотности и, как следствие, превосходных свойств материала.

МУФЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ NABERTHERM

Обеспечение полного цикла изготовления каркасов методом селективного лазерного спекания требует обязательного обжига в печи с аргоном для синтеризации каркасов, что дает прочность материалу как в единичных, так и в протяженных конструкциях.

НАШИ МАТЕРИАЛЫ

Мы используем в работе только оригинальные материалы, что является гарантией высокого качества нашей продукции.

REMANIUM STAR CL – сплав CoCr используется в стоматологии для изготовления изделий в соответствии с DIN EN ISO 969 3 и DIN EN ISO 22674 и производится специально для систем Concept Laser компанией Denatrum.

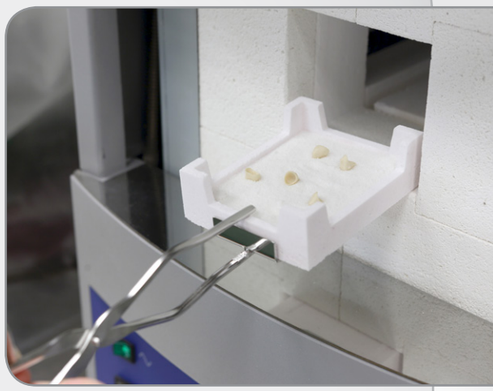
CERAMILL ZI – оксид циркония, характеризующийся высокой прочностью, жесткостью и биосовместимостью. Поддается обработке – не раскалывается и демонстрирует превосходную прочность краев.

CERAMILL ZOLID – полупрозрачный оксид циркония с улучшенной структурой. Предназначен для изготовления полностью анатомических протезов и коронок из оксида циркония, не требует облицовки и пришлифовки.

CERAMILL TEMP – окрашенный полиметилметакрилат PMMA. Используется для временных вариантов протезов с возможностью облицовки.

CERAMILL PMMA UNITS – прозрачный, безотходно сжигаемый пластмассовый материал, применим для примерки в полости рта пациента и для литья каркасов и подпрессовки.

CERAMILL WAX – воск. Безотходно сжигаемый материал, применим для литья каркасов и подпрессовки.



ПРЕЙСКУРАНТ НА УСЛУГИ CAD/CAM

ВИД РАБОТЫ	Цена[1]	Сроки[2]
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ ПО STL ФАЙЛУ ГОТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ		
Изготовление каркасов методом лазерного спекания из CoCr		
Единица каркаса методом лазерного спекания (CoCr)	300 руб.	От 3 дней
Каркас бюгельного протеза методом лазерного спекания (CoCr)	1500 руб.	От 3 дней
Замок типа рельса 1,8 (Bredent) методом лазерного спекания (CoCr)	300 руб.	
Изготовление каркасов методом фрезерования		
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2	1550 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 в мосте от 6 ед.	1700 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 Translucent анатомической формы**	1800 руб.	От 3 дней
Индивидуальный абатмент из ZrO_2 цельнофрезерованный**	2000 руб.	От 3 дней
Культевая вкладка из ZrO_2**	1550 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из воска	400 руб.	От 2 дней
Единица фрезерованного каркаса из пластмассы	600 руб.	От 2 дней
Единица фрезерованного каркаса из пластмассы в мосте от 6 ед.	660 руб.	От 2 дней
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ ПО МОДЕЛИ		
Изготовление каркасов методом лазерного спекания из CoCr		
Индивидуальный абатмент на платформе Titanium Base "Ankylos"	5500 руб.	
Единица каркаса методом лазерного спекания (CoCr)	450 руб.	От 3 дней
Заготовка единицы каркаса протеза методом лазерного спекания (CoCr), винтовая фиксация**	600 руб.*	От 3 дней
Каркас бюгельного протеза с двумя кламмерами методом лазерного спекания (CoCr)**	2450 руб.	От 3 дней
Дополнительный кламмер для каркаса бюгельного протеза с двумя кламмерами методом лазерного спекания (CoCr)**	300 руб.	
Замок типа рельса 1,8 (Bredent) методом лазерного спекания (CoCr)	600 руб.	
Изготовление каркасов методом фрезерования		
Индивидуальный абатмент из ZrO_2 на платформе Titanium Base "Ankylos" гибридный	6000 руб.	
Индивидуальный абатмент из ZrO_2 без учета стоимости винта и титановой платформы	2050 руб.	
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 (колпачок под облицовку)	1700 руб.	От 3 дней
Телескопический колпачок ZrO_2	2000 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 полная анатомия	1800 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 на имплантат	1900 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 в мосте от 6 ед.	1870 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2 Translucent анатомической формы**	2100 руб.	От 3 дней
Культевая вкладка из ZrO_2 однокорневая (только с Wax-up)**	1700 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из ZrO_2, винтовая фиксация**	3000 руб.*	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса анатомической формы из ZrO_2, винтовая фиксация**	3300 руб.*	От 3 дней
Индивидуальный абатмент из ZrO_2 цельнофрезерованный**	3600 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из пластмассы, полная анатомия	850, руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из пластмассы на имплантат	950 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из пластмассы в мосте от 6 ед.	930 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из воска (колпачок)	550 руб.	От 3 дней
Единица фрезерованного каркаса из воска, полная анатомия	650 руб.	От 3 дней
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ		
Обработка 1 единицы	50 руб.	
Припасовка 1 единицы на модель	100 руб.	
Обработка каркаса бюгельного протеза	200 руб.	
Припасовка каркаса бюгельного протеза	400 руб.	

ПРЕЙСКУРАНТ НА УСЛУГИ ПО ЛИТЬЮ

ВИД РАБОТЫ	Цена[1]	Сроки[2]
Изготовление каркасов методом литья по восковой заготовке		
Единица каркаса методом литья (CoCr)	130 руб.	От 1 дня
Единица каркаса методом литья (NiCr)	110 руб.	От 1 дня
Единица каркаса методом литья на имплантат (CoCr) (NiCr)	150 руб.	От 1 дня
Вкладка неразборная методом литья (CoCr)	130 руб.	От 1 дня
Вкладка неразборная методом литья (NiCr)	110 руб.	От 1 дня
Дополнительный штифт	40 руб.	От 1 дня
Каркас бюгельного протеза методом литья (балки, SynCone) (CoCr)	1100 руб.	От 1 дня
Дополнительный кламмер методом литья (CoCr)	300 руб.	От 1 дня
Изготовление огнеупорной модели	500 руб.	От 1 дня

*Без учета стоимости винта (винтом не комплектуется)

** Услуга будет доступна с 4-го квартала 2014 г

[1] – НДС не облагается (ст. 149 НК РФ)

[2] – Без учета дня получения заказа и дня доставки готовой работы, а также выходных дней

ТРЕБОВАНИЯ К ВХОДЯЩИМ МАТЕРИАЛАМ

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАПОЛНЕНИЮ БЛАНКА ЗАКАЗА:

- Заполнение реквизитов заказчика и пациента.
- Указания срока изготовления работы.
- Заполнение цветовой карты работы.
- Указание на схеме бланка-заказа вида конструкции.

ТРЕБОВАНИЯ К МОДЕЛЯМ:

- Для изготовления заказа необходимо предоставить полностью разборную модель (с распиленными и обработанными штампиками).
- Модель должна быть отлита из супергипса 4-го класса.
- Штампики должны легко выниматься и хорошо фиксироваться.
- На штампике должны отсутствовать острые углы и глубокие поднутрения, линия уступа на штампике должна быть четко отгравирована.
- Штампики на модели не должны быть покрыты лаком, воском и т. п.
- Обязательно соблюдение параллельности боковых поверхностей опорных зубов в мостовидных протезах.
- Приветствуется восковая моделировка (Wax-up).
- Восковая моделировка должна легко сниматься с модели.
- При изготовлении восковой моделировки необходимо использовать твердый воск.
- При отсутствии восковой моделировки необходимо прислать прикусной шаблон и модель антагонистов.

При выявлении ошибок работа приостанавливается (с обязательной записью старшего техника) и передается заказчику с указанием причин приостановки работы.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТЫ В «СТОМУС iLAB» - ПРОСТО, БЫСТРО, НАДЕЖНО

СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ - от 3 рабочих дней

ГАРАНТИЯ - лабораторией предоставляется 1 год гарантии на каркасы из CoCr и ZrO_2

СТОМУС
iLab

г. Санкт-Петербург, пр. Луначарского, д. 49
тел. +7 812 558 99 89, моб. тел. +7 921 910 32 42
e-mail: iLab@stomus.ru
www.stomus.ru