

ЦИФРОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

BLACK & White iLAB

ZrO₂

CoCr



Ti

PMMA



ZrO₂



-30%

**Весь сентябрь
скидка на фрезеровку**

-30%



ВИД РАБОТЫ

Цена¹ (руб.)
ПО ФАЙЛУ

Цена¹ (руб.)
ПО МОДЕЛИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ CoCr методом селективного лазерного спекания

КАРКАС КОРОНКИ/АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА из CoCr методом селективного лазерного спекания	350	500
КАРКАС НА ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ из CoCr методом селективного лазерного спекания	650	1 000
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ из CoCr методом селективного лазерного спекания	350	500
ОПОРНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом селективного лазерного спекания	650	1 000
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом селективного лазерного спекания	350	500
ЗАМКОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом селективного лазерного спекания	350	500
ОТВЕТНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом селективного лазерного спекания	2 600	3 600
КАРКАС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА (не более 2-х кламмеров) из CoCr методом селективного лазерного спекания	2 600	3 600
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КЛАМЕР ДЛЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА из CoCr методом селективного лазерного спекания	350	500
КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА НЕРАЗБОРНАЯ из CoCr методом селективного лазерного спекания	350	500

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ CoCr методом фрезерования

КАРКАС КОРОНКИ/АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА из CoCr методом фрезерования (в конструкции МЕНЕЕ 6 единиц)	+000 700	+200 840
КАРКАС КОРОНКИ/АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА из CoCr методом фрезерования (в конструкции БОЛЕЕ 6 единиц)	+250 875	+500 1 050
КАРКАС НА ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ из CoCr методом фрезерования	+500 1 050	2-000 1 400
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ из CoCr методом фрезерования (в конструкции МЕНЕЕ 6 единиц)	+000 700	+200 840
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ из CoCr методом фрезерования (в конструкции БОЛЕЕ 6 единиц)	+250 875	+500 1 050
ОПОРНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом фрезерования	2-000 1 400	2-600 1 820
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом фрезерования	+000 700	+200 840
ЗАМКОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из CoCr методом фрезерования	+000 700	+200 840
ОПОРНАЯ ЧАСТЬ НА МУЛЬТИЮНИТАХ из CoCr методом фрезерования	2-000 1 400	2-600 1 820
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ НА МУЛЬТИЮНИТАХ из CoCr методом фрезерования	+000 700	+200 840
ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ из CoCr методом фрезерования	2-700 1 890	3-100 2 170

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ ZrO₂ методом фрезерования

КАРКАС КОРОНКИ из ZrO ₂ методом фрезерования (в конструкции МЕНЕЕ 6 единиц)	+100 770	+700 1 190
КАРКАС КОРОНКИ из ZrO ₂ методом фрезерования (в конструкции БОЛЕЕ 6 единиц)	+300 910	2-000 1 400
АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА из ZrO ₂ методом фрезерования (в конструкции МЕНЕЕ 6 единиц)	+400 980	2-000 1 400
АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА из ZrO ₂ методом фрезерования (в конструкции БОЛЕЕ 6 единиц)	+750 1 225	2-400 1 680
КАРКАС НА ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ из ZrO ₂ методом фрезерования	2-000 1 400	2-500 1 750
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ из ZrO ₂ методом фрезерования (в конструкции МЕНЕЕ 6 единиц)	+100 770	+700 1 190

ВИД РАБОТЫ	Цена ¹ (руб.) ПО ФАЙЛУ	Цена ¹ (руб.) ПО МОДЕЛИ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ ZrO2 методом фрезерования		
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ из ZrO2 методом фрезерования (в конструкции БОЛЕЕ 6 единиц)	1-300 910	2-000 1 400
ОПОРНАЯ ЧАСТЬ НА МУЛЬТИЮНИТАХ из ZrO2 методом фрезерования (безучета металлических колпачков)	2-000 1 400	2-500 1 750
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ НА МУЛЬТИЮНИТАХ из ZrO2 методом фрезерования	1+100 770	1-700 1 190
ВКЛАДКИ, НАКЛАДКИ, ВИНИРЫ из ZrO2 методом фрезерования	1-500 1 050	2-000 1 400
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ Ti методом фрезерования		
ОПОРНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из титана методом фрезерования	2-000 1 400	2-600 1 820
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из титана методом фрезерования	1-000 700	1-200 840
ЗАМКОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ БАЛОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ из титана методом фрезерования	1-000 700	1-200 840
ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АБАТМЕНТ из титана методом фрезерования	2-300 1 610	2-700 1 890
ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АБАТМЕНТ из титана методом фрезерования с интегрированным винтом	3 500	НОВИНКА!
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ методом фрезерования		
АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА из пластмассы методом фрезерования	750- 525	1+100- 770
АНАТОМИЧЕСКАЯ КОРОНКА НА ТИТАНОВОЕ ОСНОВАНИЕ из пластмассы методом фрезерования	750- 525	1+100- 770
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ из пластмассы методом фрезерования	750- 525	1+100- 770
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАБОТ ИЗ ВОСКА методом фрезерования		
КОРОНКА из воска методом фрезерования	550 385	900 630
ВКЛАДКИ, НАКЛАДКИ, ВИНИРЫ из воска методом фрезерования	550 385	900 630
3D-планирование и изготовление хирургических шаблонов		
Виртуальное диагностическое планирование положения одного имплантата на 3D-модели	3 100	НОВИНКА!
Виртуальное планирование и печать хирургического шаблона на 3D-принтере	500	НОВИНКА!
Припасовка хирургического шаблона в области одного имплантата	500	НОВИНКА!
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛУГИ		
Диагностическое сканирование (2 модели)	300	
Моделирование искусственной десны (1 единица)	350	
Изготовление ключа переноса	300	
Припасовка (1 единица)	150	
Полировка (1 единица)	50	
Припасовка каркаса бюгельного протеза	600	
Склеивание (1 единица)	300	
Использование титанового основания для системы имплантатов ANKYLOS	3 000	
Использование винта	270	

¹ – НДС не облагается (ст. 149 НК РФ)

Лаборатория компьютерных технологий **iLAB** (Санкт-Петербург). www.stomus.ru

Менеджер-консультант по вопросам сотрудничества: **Яковлева Дарина**, моб. **+7-921-915-35-05**, sale@stomus.ru

Старший техник-консультант по клинико-техническим вопросам: **Флом Андрей**, **+7-921-916-00-90**

Администраторы лаборатории для оформления заказов и заказа курьера: **+7-921-910-32-42**, iLab@stomus.ru